



H. Ayuntamiento de Tlalnahuayocan
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
del 1 de enero al 31 de marzo de 2023



| Concepto | Egresos | | | | | Subejercicio |
|--|-----------------|----------------------------|-----------------|----------------|----------------|-----------------|
| | Aprobado | Ampliaciones / Reducciones | Modificado | Devengado | Pagado | |
| | 1 | 2 | 3 = (1 + 2) | 4 | 5 | |
| Gobierno | \$65,123,828.99 | \$35,257.62 | \$65,159,086.61 | \$7,819,065.89 | \$7,819,065.89 | \$57,340,020.72 |
| Legislación | - | - | - | - | - | - |
| Justicia | - | - | - | - | - | - |
| Coordinación de la política de gobierno | \$65,123,828.99 | \$35,257.62 | \$65,159,086.61 | \$7,819,065.89 | \$7,819,065.89 | \$57,340,020.72 |
| Relaciones Exteriores | - | - | - | - | - | - |
| Asuntos Financieros Y Hacendarios | - | - | - | - | - | - |
| Seguridad Nacional | - | - | - | - | - | - |
| Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior | - | - | - | - | - | - |
| Otros Servicios Generales | - | - | - | - | - | - |
| Desarrollo Social | - | - | - | - | - | - |
| Protección Ambiental | - | - | - | - | - | - |
| Vivienda y Servicios a la Comunidad | - | - | - | - | - | - |
| Salud | - | - | - | - | - | - |
| Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales | - | - | - | - | - | - |
| Educación | - | - | - | - | - | - |
| Protección Social | - | - | - | - | - | - |
| Otros Asuntos Sociales | - | - | - | - | - | - |
| Desarrollo Económico | - | - | - | - | - | - |
| Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General | - | - | - | - | - | - |
| Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza | - | - | - | - | - | - |
| Combustibles y Energía | - | - | - | - | - | - |
| Minería, Manufacturas y Construcción | - | - | - | - | - | - |
| Transporte | - | - | - | - | - | - |
| Comunicaciones | - | - | - | - | - | - |
| Turismo | - | - | - | - | - | - |
| Ciencia, Tecnología e Innovación | - | - | - | - | - | - |
| Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos | - | - | - | - | - | - |
| Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores | \$276,448.00 | \$80,000.00 | \$356,448.00 | \$80,000.00 | \$80,000.00 | \$276,448.00 |
| Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda | \$276,448.00 | \$80,000.00 | \$356,448.00 | \$80,000.00 | \$80,000.00 | \$276,448.00 |



H. Ayuntamiento de Tlalnelhuayocan
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
del 1 de enero al 31 de marzo de 2023



| | | | | | | |
|---|------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|
| Transferencias, Participaciones Y Aportaciones Entre Diferentes niveles y Órdenes de Gobierno | - | - | - | - | - | - |
| Saneamiento Del Sistema Financiero | - | - | - | - | - | - |
| Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores | - | - | - | - | - | - |
| Total del Gasto | \$65,400,276.99 | \$115,257.62 | \$65,515,534.61 | \$7,899,065.89 | \$7,899,065.89 | \$57,616,468.72 |




 LIC. FANNY ALEJANDRA MUÑOZ ALFONSO
 PRESIDENTA MUNICIPAL CONSTITUCIONAL


 L. C. ANA MARÍA HERNÁNDEZ RONZON
 TESORERA MUNICIPAL


 H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL DE Tlalnelhuayocan, Ver 2022 - 2025
 PRESIDENCIA MUNICIPAL
 ING. FELIX HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ
 SÍNDICO ÚNICO

Delfina y.S.
 C. DELFINA YTURREALDE SANCHEZ
 REGIDORA UNICA

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL DE Tlalnelhuayocan, Ver 2022 - 2025
 SINDICATURA

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL DE Tlalnelhuayocan, Ver 2022 - 2025
 REGIDURÍA