



H. Ayuntamiento de Tlanelhuayocan

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF

CLASIFICACIÓN ADMINISTRATIVA

Del 1 de enero al 30 de junio de 2022

(PESOS)

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
I. Gasto No Etiquetado	\$52,115,095.62	-\$29,692,665.37	\$22,422,430.25	\$10,721,060.77	\$10,671,197.63	\$11,701,369.48
1 Ayuntamiento						
1.1 Cabildo						
1.1.1 Presidencia Municipal	\$3,981,600.04	-\$1,891,908.93	\$2,089,691.11	\$1,570,439.12	\$1,570,439.12	\$519,251.99
1.1.2 Sindicatura						
1.1.2.1 Jurídico	\$216,000.00	-\$14,137.50	\$201,862.50	\$201,862.50	\$201,862.50	\$0.00
1.1.3 Regiduría	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.1.4 Secretaria del ayuntamiento	\$168,000.00	-\$9,436.96	\$158,563.04	\$158,563.04	\$158,563.04	\$0.00
1.1.5 Organismo de Control Interno	\$420,000.00	-\$264,407.70	\$155,592.30	\$155,592.30	\$155,592.30	\$0.00
1.1.6 Organos Auxiliares	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2 Administracion Público Municipal						
1.2.1 Presidencia Municipal						
1.2.1.1 1.2.1.1 Protección Civil	\$792,000.00	-\$565,415.17	\$226,584.83	\$226,584.83	\$226,584.83	\$0.00
1.2.10 SERVICIOS MUNICIPALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.10 Servicios Municipales	\$498,800.04	\$2,117,482.63	\$2,616,282.67	\$2,553,731.35	\$2,553,731.35	\$62,551.32
1.2.2 Desarrollo Económico	\$264,002.40	-\$118,326.05	\$145,676.35	\$145,676.35	\$145,676.35	\$0.00
1.2.3 Desarrollo social						
1.2.3.1 Ayudas Sociales	\$699,000.00	-\$572,957.10	\$126,042.90	\$126,042.90	\$126,042.90	\$0.00
1.2.3.2 Instituto de la Mujer	\$180,000.00	-\$165,992.00	\$14,008.00	\$14,008.00	\$14,008.00	\$0.00
1.2.4 Servicio Público de Tránsito	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.5 Direccion de Obras Públicas	\$32,784,524.00	-\$32,040,406.36	\$744,117.64	\$743,624.64	\$743,624.64	\$493.00
1.2.6 Registro Civil	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.7 Tesorería	\$9,030,910.62	\$5,611,786.98	\$14,642,697.60	\$3,523,924.43	\$3,523,924.43	\$11,118,773.17
1.2.8 Sistemas	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.9 Comunicación Social	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.3 Policía Municipal Preventiva						
1.3.1 Organismo Descentralizados						
1.3.1.1 Ayudas Sociales	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.3.2 Empresas de Participación Municipal	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.3.3 Fideicomisos Públicos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
II. Gasto Etiquetado	\$0.00	\$33,015,666.64	\$33,015,666.64	\$6,066,718.09	\$6,066,718.09	\$26,948,948.55
1 Ayuntamiento						
1.1 Cabildo						
1.1.1 Presidencia Municipal	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.1.2 Sindicatura						
1.1.2.1 Jurídico	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.1.3 Regiduría	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.1.4 Secretaria del ayuntamiento	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.1.5 Organismo de Control Interno	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.1.6 Organos Auxiliares	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2 Administracion Público Municipal						
1.2.1 Presidencia Municipal						



H. Ayuntamiento de Tlalnahuayocan

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF

CLASIFICACIÓN ADMINISTRATIVA

Del 1 de enero al 30 de junio de 2022

(PESOS)

1.2.1.1	1.2.1.1 Protección Civil	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.10	Servicios Municipales	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.2	Desarrollo Económico	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.3	Desarrollo social						
1.2.3.1	Ayudas Sociales	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.3.2	Instituto de la Mujer	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.4	Servicio Público de Tránsito	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.5	Dirección de Obras Públicas	\$0.00	\$32,784,524.00	\$32,784,524.00	\$5,852,888.33	\$5,852,888.33	\$26,931,635.67
1.2.6	Registro Civil	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.7	Tesorería	\$0.00	\$231,142.64	\$231,142.64	\$213,829.76	\$213,829.76	\$17,312.88
1.2.8	Sistemas	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.9	Comunicación Social	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.3	Policía Municipal Preventiva						
1.3.1	Organismo Descentralizados						
1.3.1.1	Ayudas Sociales	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.3.2	Empresas de Participación Municipal	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.3.3	Fideicomisos Públicos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
III.	Total de Egreso (III = I + II)	\$52,115,095.62	\$3,323,001.27	\$55,438,096.89	\$16,787,778.86	\$16,737,915.72	\$38,650,318.03



[Handwritten signature]



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL DE TLALNELHUAYOCAN, VER 2022 - 2025

PRESIDENCIA MUNICIPAL

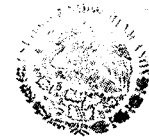
LIC. FANNY ALEJANDRA MUÑOZ ALFONSO PRESIDENTA MUNICIPAL CONSTITUCIONAL

[Handwritten signature]
ING. FELIX HERNANDEZ HERNANDEZ SINDICO UNICO



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL DE TLALNELHUAYOCAN, VER 2022 - 2025

SINDICATURA



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL DE TLALNELHUAYOCAN, VER 2022 - 2025

TESORERÍA

[Handwritten signature]
L. C. ANA MARIA HERNANDEZ RONZON TESORERA MUNICIPAL

D.V.S.
C. DELFINA YTURRAL DE SANCHEZ REGIDORA UNICA



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL DE TLALNELHUAYOCAN, VER 2022 - 2025

REGIDURÍA